

Urządzenie wiertnicze

(KZBT B-1-02)

KZBT 88-00.00.000 PE

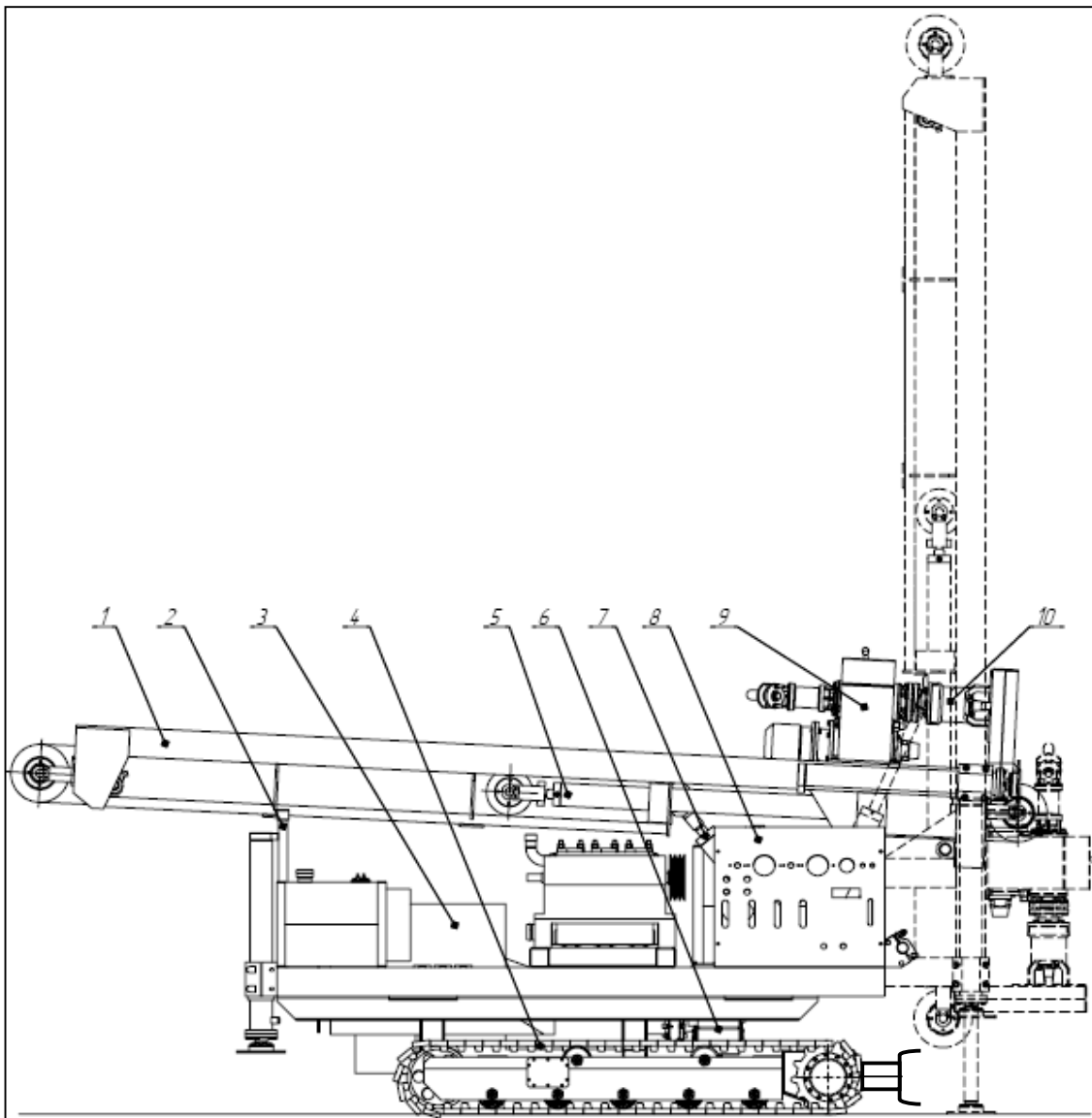
pasport

Numer fabryczny:

№

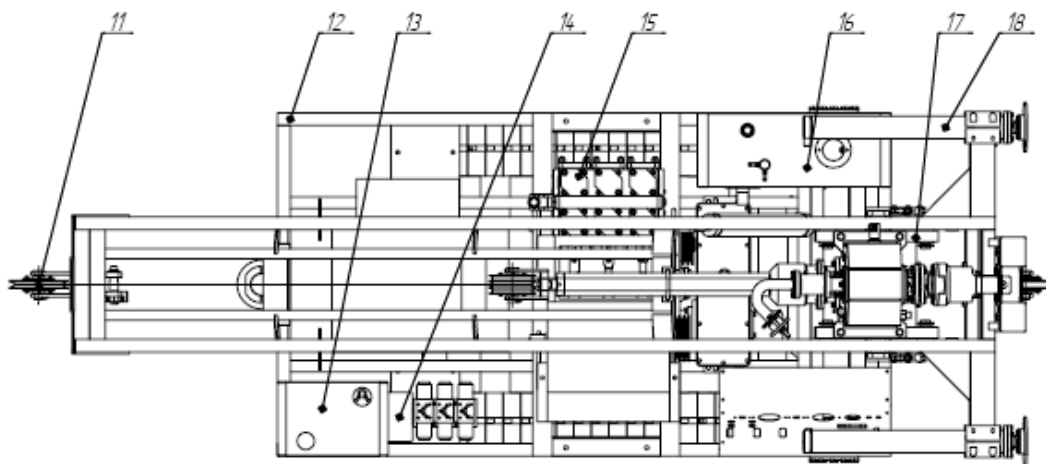
1. PRZEZNACZENIE

Wiertnica badawcza KZBT-B1 (KZBT-B1-02) (rys. 1 i 2) jest przeznaczona do wykonywania odwiertów inżynieryjno-geologicznych, poszukiwań geologicznych, odwiertów technicznych i poszukiwawczo-kartowanych na wodę, sposobem obrotowym z oczyszczeniem przodków szybowych poprzez płukanie, przewiewanie albo transportowanie rozkruszonej skały na powierzchnię ślimakami.



Rysunek 1. Rig KZBT-B1-02:

1-masz, 2- podstawa masztu, 3-WKP (OM-617) z manualną skrzynią biegów, 4-podwozie gąsienicowe, 5-hydrauliczny podnośnik, 6-skrzynka rozdzielcza, 7- cylindr podnoszenia, 8-sterowanie; 9-obrotnik; 10 -elewator



Na rysunku. 2. Rig KZBT-B1-02:

11- blok tale, 12-jednostka rama, 13- zbiornik paliwa, 14-instalacja elektryczna, 15-pompa płuczkowa , 16 – instalacja hydrauliczna , 17-wózek, 18-cylinder lewara oporowego.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA KZBT-B1 (KZBT-B1-02)

Głębokość odwiertu, m:		
	odwiertany ślimakami d=135 mm	20
	odwiertany ślimakami d=180 mm	15
	odwiertany z płukaniem d=190 mm	120
Obrotnik:		
	typ	ruchomy
	częstotliwość obrotów przyrządu wiertniczego (obrotów/min.) (przy 1000 obrotach/min. silnika):	
	I prędkość	83,25
	II prędkość	166,5
suw, mm		2900
	moment siły, Nm	
	I prędkość	2860
	II prędkość	1430
Napęd obrotnika:		
	typ	Silnik hydrauliczny osiowo-tłokowy
Ciśnienie robocze w systemie hydraulicznym (kgf/cm ²)		
		do 200
Mechanizm do spuszczenia, podnoszenia i podawania narzędzi:		
	typ	Podnośnik hydrauliczny z systemem wielokrążkowym
	Ładowność przy ciśnieniu 150 kgf/cm ² siła w dół, Nx10 (kg) przy ciśnieniu 150 kgf/cm ² (ograniczone wagą urządzenia)	3800 2800
	Szybkość podnoszenia narzędzi, m/s	0...0,3
Maszt:		
	typ	Spawany z hydraulicznymi podpierającymi podnośnikami
Rury wiertnicze:		
	średnica, mm	50
	długość wiertniczej rury, nominalna, m	2,5
Pompa płuczkowa:		
	typ	NB3-120/40
	podawanie, m ³ /h	18
	maksymalne ciśnienie na wyjściu, MPa (kgf/cm ²)	3,4 (34)
Baza transportowa		
		samojezdny
Wymiary gabarytowe w pozycji transportowej, mm:		
	długość	4350
	szerokość	1560
	wysokość maksymalna	2200
Wymiary gabarytowe w pozycji roboczej, mm:		
	długość	3500
	szerokość	1560
	wysokość maksymalna	4900
Masa urządzenia, kg		
		3250

3.KOMPLET POSTAWY.

3,1 Urządzenie wiertnicze KZBT-B1-02 z pompą płuczkową

3,2 . Widelka podchwytna

3,3 Dokumentacja uzupełniająca:

-Paszport;

- Instrukcja obsługi wiertnicy KZBT-B1

4. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

4.1. Producent gwarantuje, że wiertnica do warunków technicznych eksploatacji, transportu i przechowywania. Okres gwarancji jest ustawiony na 12 miesięcy od daty uruchomienia, jednak nie więcej niż 12 miesięcy od daty wysyłki do klienta.

4.2. W okresie gwarancyjnym producent na własny koszt wymieni lub naprawi wszystkie części i zespołów, które zawodzą w normalnej pracy (zgodnie z p. 1.2 Paszport), z wyjątkiem pozycji noszenia (materiały eksploatacyjne). Oni (materiały eksploatacyjne) są trzon, tłok, pompa tuleja NB32, NB3, wał wrzeciona z błota tulei obrotowej głowicy, montaż windy, uszczelki gumowe, uszczelki i liny (gruczoł) drukowanie.

4.3. W przypadku awarii węzłów wymaganych do wiertnicy klientowi w formie pisemnej (e-mail lub pocztą), aby zgłosić ten przypadek z opisem warunków pracy, w których wystąpił błąd, do producenta lub jego upoważniony przedstawiciel. Niezależnie usunięcie uszkodzonego platformy węzłów nie jest dozwolone. Upoważniony przedstawiciel lub przedstawiciel producenta ma 3 dni do poinformowania klienta o decyzji i terminu naprawy. W przypadku niespełnienia tych wymagań producent nie dokonuje napraw bezpłatnie.

4.4. Zapoznaj się z personelu technicznego do wykonywania napraw gwarancyjnych na miejscu u właściciela na koszt właściciela.

4.5. Maksymalny okres naprawy - do 10 dni roboczych.

4.6. Podczas napraw gwarancyjnych wiertnicy pracownik producenta, dokonania napraw, są na terytorium Polski (UE) w podróży służbowej i ubezpieczony w ukraińskich organów państwowych ubezpieczeń społecznych.

5. AKT TESTOWANIA CIŚNIENIA HYDRAULICZNEGO

Hydrauliczny system jest zainstalowany na urządzenie wiertniczemu KZBT-B1 numer fabryczny _____ testowany zgodnie z wymogami specyfikacji, ciśnienie $24,5 \times 10^6$ Pa (250 kG cm^2).

Po przetestowaniu ciśnienia hydraulicznego, zaworu bezpieczeństwa dostosowane przy ciśnieniu roboczym $15,68 \times 10^6$ Pa (100 kG / cm^2).

W zbiornika hydraulicznego wypełniony olejem hydraulicznym _____

Badanie systemu hydraulicznego przeprowadzone _____

Wyniki testów otrzymane _____

6. POTWIERDZENIE ODBIORU

Urządzenie wiertnicze KZBT-B1-02, numer fabryczny № _____ odpowiada wymaganiom TY Y 34.1-33595863-001:2009 oraz został uznany za nadający się do eksploatacji.

St.

Data:

Główny inżynier _____